

一本書的構成、專有名詞

出書！一定要知道的基本觀念

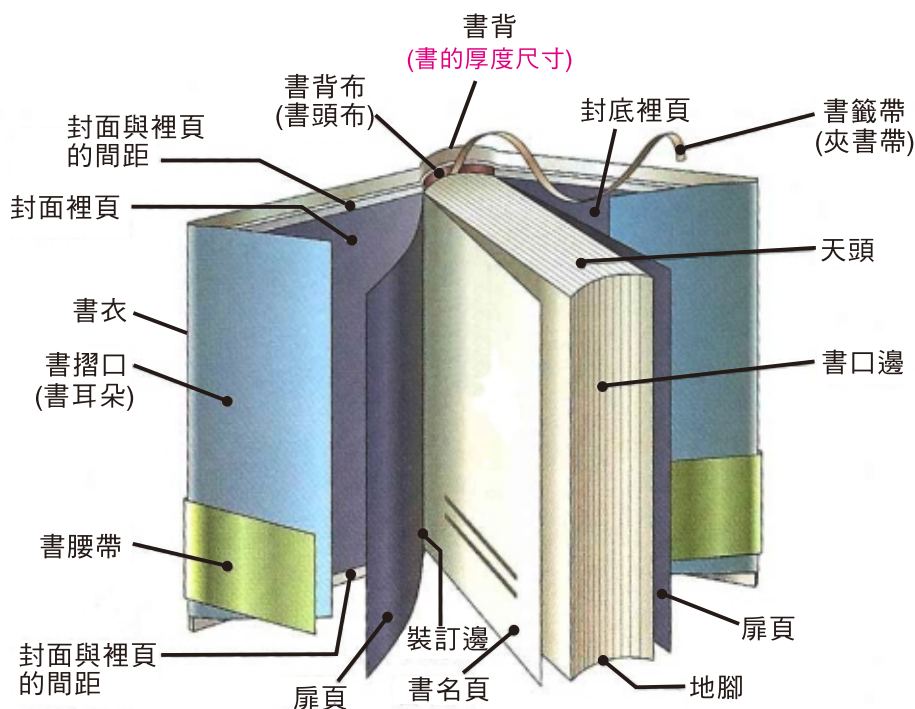
排版設計不是天馬行空、排版設計是有道理的，掌握好正確的排版原則與設計觀念，大幅改進溝通效率及印製品質。

無論你用甚麼軟體排版時一定要知道的大原則...

（一）印前的溝通

掌握好正確的專有名詞，避免印刷溝通誤解產生錯誤。

了解正確的專有名詞，完全掌握印務溝通



書背尺寸的簡易計算公式：

$$\text{頁數} \div 2 \text{ (雙面印)} \times 0.0135 \text{ (模造紙)} \times 0.8 \text{ (80磅)} + 0.15 \text{ (膠裝時溢膠的空間)} = \text{___cm (書背)}$$
$$\times 0.01 \text{ (銅版紙)}$$

（二）書冊排版完稿原則：

1.圖文留邊 兼顧版面美觀與避免裁到字

定義：避免裁切誤差所預留的內圍緩衝區以及閱讀空間緩衝區。

目的：1.避免印後修邊裁切誤差而造成圖案或文字被裁切到。

2.書冊排版設計應用書邊留白邊避免壓迫感造成閱讀不適。

3.裝訂邊應用；如線圈打洞等裝訂應用。

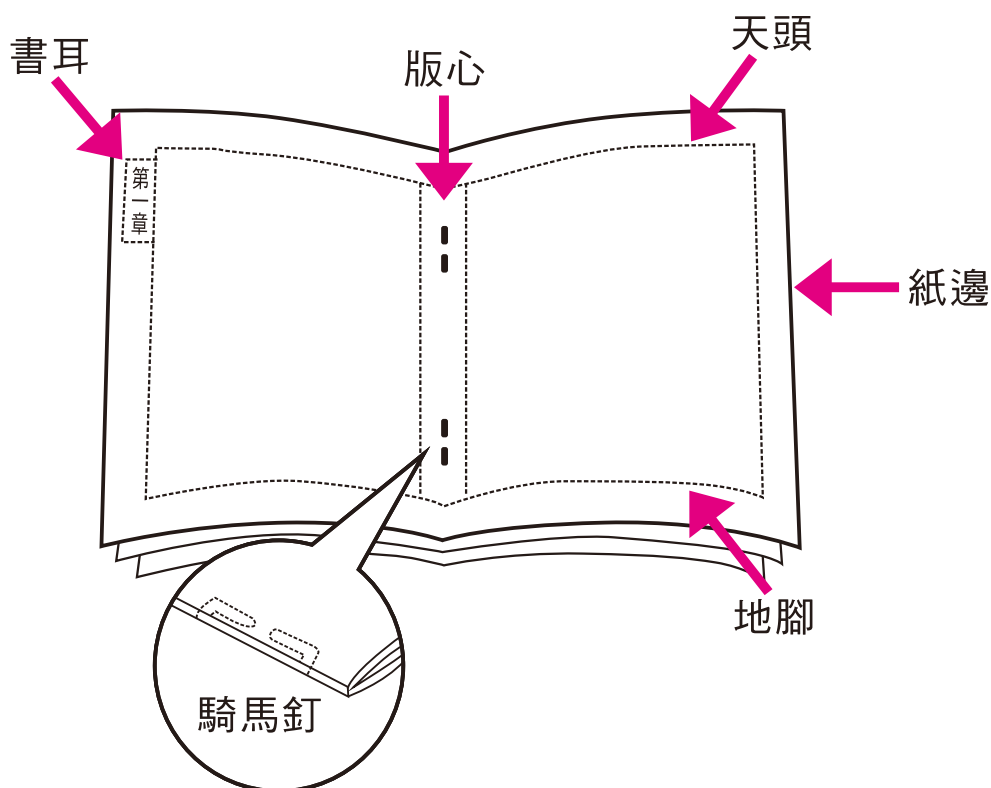
作法：編排頁面時，所有被閱讀的圖文需按比例內縮於天頭、地腳、書耳範圍內。

1-1. **A4**圖文留邊原則：離紙邊至少**20**mm

1-2. **A5**圖文留邊原則：離紙邊至少**15**mm

1-3. **A6**圖文留邊原則：離紙邊至少**10**mm

1-4. **小卡片**圖文留邊原則：離紙邊至少**5**mm



2.穿線裝訂(騎馬訂)書口對位

定義：裝訂對折後書口位置設計所需考慮到雙面印刷的相對位置。

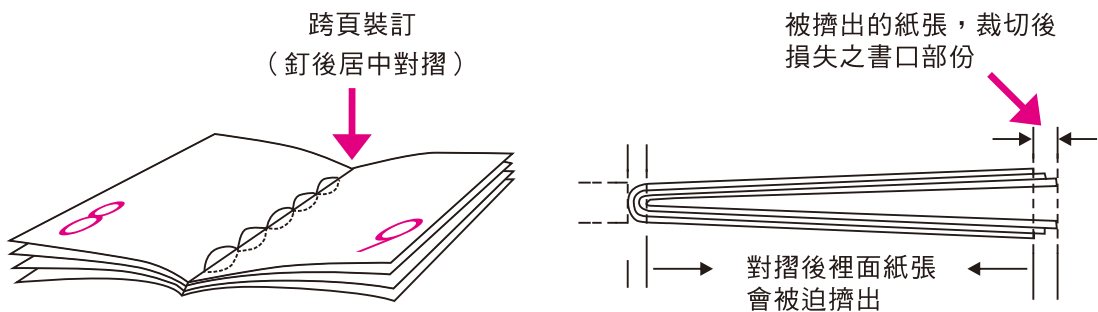
目的：避免對折後中間台紙被迫擠出產生的書口損失而裁切到頁碼。

作法：因中央的書頁比封面頁左右短少 5mm 以上(排擠的程度與紙張厚度與頁數成正比)，所以為了使頁碼排成一條線或書口寬度在視覺上等寬，必須將版心中的文字往內縮減一至二字。

建議：1.先做一本小樣書，每4~6張跨頁對折成1台，自行組頁演練。

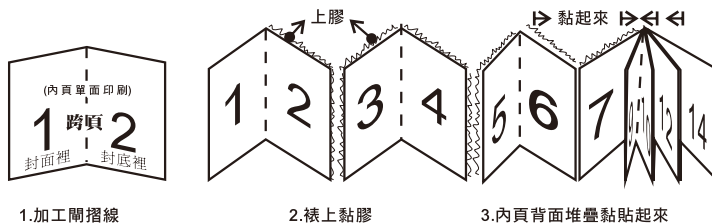
2.依此小樣書瞭解頁碼在左右邊的相對位置與被迫擠出的台紙有哪些而必須調整。

3.如無把握，建議將頁碼設計置於頁面中心即可；避免錯誤。



3.蝴蝶頁精裝步驟簡介

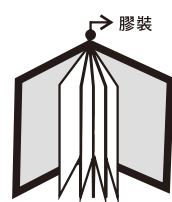
※此種裝訂沒有台紙擠出問題



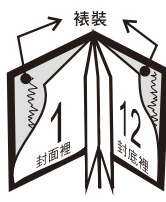
1.加工開摺線

2.裱上黏膠

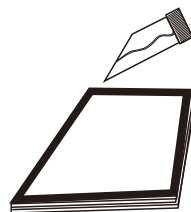
3.內頁背面堆疊黏貼起來



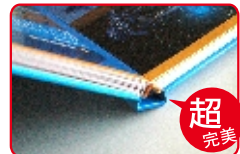
4.封面+內頁書背膠裝



5.將封面裡與封底裡與內頁裱貼裝



6.裁切、3邊修



可完全展開平放沒有釘痕

（二）單頁完稿規則：

1.勿畫裁切線

定義：書籍組頁或多模連續組版位置誤差。

目的：避免代客修正必須刪除或縮放不必要之裁切線時誤刪到內容物件。

作法：統一制定所有版面一律出血3mm並加畫黑框標示範圍，以應用裁切標示默契。



開啟PDF檢查：❌ 錯誤

開啟PDF檢查：✓ 正確

2.完稿出血+3mm

定義：避免裁切誤差所預留的外圍緩衝區。

目的：避免印後修邊裁切誤差而造成的白邊或黑框線瑕疵。

作法：設計版面時加大頁面尺寸每邊各+3mm預留外圍距離



滿版色塊需填滿至整個出血範圍(完成尺寸每邊再加3mm)。



需要出現的文字或圖案等，請離邊界3mm以上 以免被裁切到。

裁切之後的完成品模擬



✓ 正確

3.圖文離邊-3mm



需要出現的文字或圖案等，請離邊3mm以上 以免被裁切到。



請做滿至整個出血尺寸 而不是在完成尺寸外預留白邊

裁切之後的完成品模擬



1.文字被裁到。
2.出現白邊。✗ 錯誤